

ООО НТЦ “Магистр-С”

Установка сварки расщепленным электродом
БИС-10

Руководство по эксплуатации
и паспорт

г. Саратов
2016

Оглавление

1. ОПИСАНИЕ.....	3
2. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ.....	5
3. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.....	5
4. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.....	6
5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.....	6
6. ИЗГОТОВИТЕЛЬ.....	7

6. ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО НТЦ “Магистр-С”

Россия, 410033, г. Саратов, ул. Панфилова, 1

Факс: (845-2) 45-95-44

Тел.: (845-2) 45-95-44

E-mail: magistrsar@mail.ru

www.magistr.su

быть выдержана в нормальных климатических условиях в транспортной таре не менее 12 ч.

4. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

4.1 Изготовитель гарантирует соответствие установки требованиям действующей технической документации при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

4.2 Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев с даты продажи или с даты изготовления (при отсутствии отметки о дате продажи).

4.3 Гарантия не распространяется на электроды.

4.4 Гарантийный срок хранения — 12 месяцев с даты изготовления.

4.5 Изготовитель: ООО НТЦ «Магистр-С», 410033, г. Саратов, ул. Панфиова 1 тел./факс (8452) 47-37-27, e-mail: magistrsar@mail.ru, www.magistr.su

5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Установка сварки расщепленным электродом БИС-10 заводской № _____ изготовлена и принята в соответствии с действующей технической документацией и признана годной к эксплуатации.

Начальник ОТК _____
должность личная подпись расшифровка подписи дата
М.П.

Настоящее руководство по эксплуатации (РЭ) предназначено для ознакомления обслуживающего персонала с устройством, принципом функционирования, конструкцией, технологическими параметрами, а также для изучения правил эксплуатации, технического обслуживания, транспортирования и хранения **установки сварки расщепленным электродом БИС-10** (в дальнейшем по тексту именуемой – **установки**).

Предприятие-изготовитель сохраняет за собой право на внесение изменений в конструкцию установки, не влияющие на ее характеристики.

1. ОПИСАНИЕ

1.1 Назначение

1.1. Установка предназначена для ручного сваривания ленточных и проволочных выводов с металлизированными участками подложек. В установке может использоваться электрод типа ЭК1 ОСТ 11 31.5001-92. Установка предназначена для работы с устройством микросварки МАГИСТР-500СП.

1.2 Основные технические характеристики.

1.2.1 Основные технические характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра, характеристики	Значение
1. Максимальное напряжение сварки, В	10
2. Максимальный сварочный ток, А	60
3. Минимальное усилие, Н	0,5
4. Максимальное усилие, Н	3,5
5. Вертикальный ход сварочного электрода, мм	35
6. Электрод, тип	ЭК1 ОСТ 11 31.5001-92
7. Масса, кг, не более	5

1.3 Устройство и функционирование.

1.3.1 Вид установки с установленным расщепленным электродом показан на рис. 1.

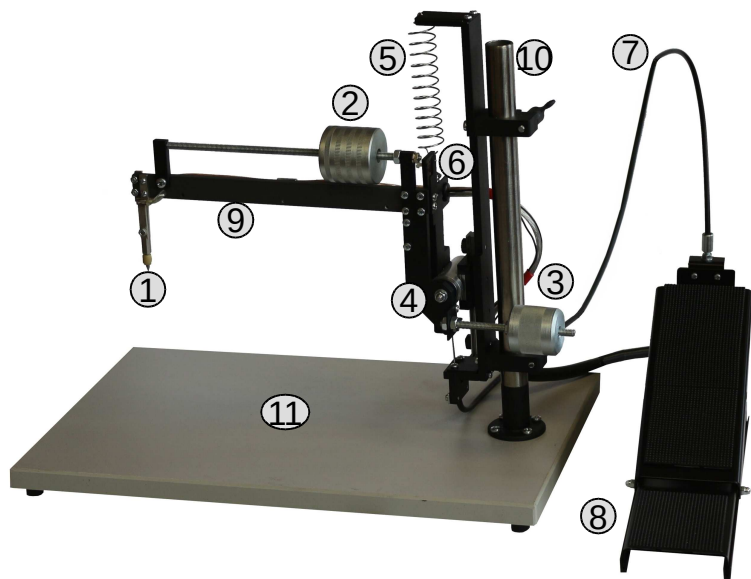


Рис. 1. Установка с установленным расщепленным электродом.

Обозначение составных частей установки:

- 1 - электрод в соответствии с ОСТ 11 31.5001-92;
- 2 - Груз регулировки усилия срабатывания датчика касания;
- 3 - Противовес;
- 4 - Ось вращения;
- 5 - Возвратная пружина;
- 6 - Датчик касания;
- 7 - Тросик;
- 8 - Педаль
- 9 - Держатель электродов;
- 10 - Стойка;
- 11 - Основание.

1.4 Комплектность

Комплект поставки должен соответствовать указанному в таблице 2.

Таблица 2

Наименование	Кол-во
Установка сварки расщепленным электродом БИС-10 шт	1
Расщепленный электрод ЭК1-30-150 ОСТ 11 31.5001.7-92, шт.	1
Руководство по эксплуатации и паспорт	1

2. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

2.1 Условия эксплуатации

2.1.1 В помещении где будет эксплуатироваться установка, должны быть выполнены следующие условия:

- диапазон температур окружающего воздуха, °С	+18- +35
- относительная влажность воздуха, не более, %, без конденсации влаги	85
- высота над уровнем моря, не более, м	1000

2.2 Порядок установки у потребителя

2.2.1 Проверить комплектность установки на соответствие п. 1.4 настоящего РЭ и внешний вид на отсутствие механических повреждений.

2.2.2 Подключите установку к устройству микросварки МАГИСТР-500СП в соответствии с РЭ на МАГИСТР-500СП.

3. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

3.1. Установка в транспортной таре может транспортироваться на любое расстояние любым видом транспорта, обеспечивающим предохранение изделия и упаковки от механических повреждений и воздействия атмосферных осадков.

3.2. Размещение и крепление транспортной тары с упакованной установкой в транспортных средствах должно обеспечивать его устойчивое положение и не допускать перемещения во время транспортирования.

3.3. Условия транспортирования — по группе Ж2 ГОСТ 15150- при температуре не ниже 50 °С.

3.4. После транспортирования при отрицательных температурах установка должна